

RISTORANTE VECCHIA ROMA

PIAZZA DI CAMPITELLI

MENU' DA ASPORTO

ANTIPASTI

- TRITTICO DI MARE: INSALATA DI GAMBERI E MELE, INSALATA DI MARE E SEDANO, SALMONCINO MARINATO CON CAROTE € 14,00
- INVOLTINI DI PEPERONI ARROSTITI AI CAPPERI E PROSCIUTTO CON CICORIETTA O INSALATA DI CARCIOFI (SECONDO STAGIONE) € 12,00
- TRITTICO DI CARCIOFI: CARCIOFO ALLA ROMANA, CARCIOFETTI ALL'OLIO E AL PROFUMO DI ORIGANO, INSALATA DI CARCIOFI (SECONDO STAGIONE) € 12,00
- MOSCARDINI FRITTI AL PEPERONCINO E ALL'ACETO BALSAMICO CON PATATE CROCCANTI € 14,00
- CALAMARETTI RIPIENI DI ROBBIOLO E TOTANETTI ACCOMPAGNATI DA CICORIETTA DI CAMPO IN SALSA D'ALICI € 14,00

PRIMI PIATTI

- MALTAGLIATI (ACQUA E FARINA) IN SALSA DI BROCCOLI E PECORINO ROMANO € 12,00
- ZUPPA DI PASTA E CECI (SOLO MARTEDÌ E VENERDÌ) € 9,00

SECONDI PIATTI

- PICCOLI E TENERI CALAMARI CON PATATA DORATE € 16,00
- TRANCI DI TENERO BACCALA' SU CECI € 14,00
- TAGLIATA DI MAIALETTO MAGRO ARROSTITO SU BASE AGRODOLCE DI PRUGNE € 14,00
- TRIPPA ALLA ROMANA E MENTA (SOLO SABATO E DOMENICA) € 12,00
- SEPPIETTE LOCALI GRATINATE ALLA MOLLIKA € 16,00
- ZUPPETTA DI PESCE, CROSTACEI E FRUTTI DI MARE (SOLO MARTEDÌ E VENERDÌ) € 22,00

DOLCI

- TRIS DI GRANITE DI FRUTTA DELLA CASA: FRAGOLE, FICHI, MELONE, PESCA E MANDARINO (SECONDO STAGIONE) € 10,00
- SFOGLIATA DI RICOTTA E CANNELLA SU CREMA DI ZABAIONE E CEDRO € 7,00

e.mail: info@ristorantevecchiaroma.com

tel/fax: 066864604

account Instagram: ristorante_vecchia_roma